

Spécifications typiques

Modèle : SQB

Description : Le ventilateur doit être à entraînement par courroie, monté en gaine, centrifuge et carré en ligne.

Standard

Construction :

Le ventilateur doit être de construction soudée et boulonnée, avec des fixations résistantes à la corrosion. Le boîtier sera en acier galvanisé G90 de gros calibre avec des brides de conduit intégrées et une entrée venturi à rotation profonde. Des portes d'accès amovibles doivent être prévues sur deux côtés, scellées avec un joint en néoprène. Le ventilateur comprendra une plaque de montage du moteur pivotante avec un dispositif intégré de tension de la courroie hors du flux d'air.

Le ventilateur doit comporter un couvercle amovible pour les roulements et les paliers, isolant efficacement les roulements et les paliers du flux d'air. Le boîtier du ventilateur doit pouvoir accueillir

des supports de montage universels pour une installation verticale ou horizontale. Le ventilateur doit être équipé d'un interrupteur de déconnexion standard (à l'exception des unités équipées de moteurs à deux vitesses ou antidéflagrants). Le ventilateur doit porter une plaque signalétique permanente indiquant le modèle et le numéro de série de l'unité pour une identification ultérieure. L'unité doit être testée en usine après l'assemblage.

Roue :

La roue doit être centrifuge inclinée vers l'arrière, sans surcharge, construite en aluminium de forte épaisseur, avec un moyeu en fonte d'aluminium ou en acier usiné avec précision. L'entrée de la roue doit chevaucher un cône d'entrée venturi aérodynamique en aluminium. Afin de fournir des performances optimales en matière d'air et de son. La roue doit être équilibrée conformément à la norme AMCA 204-96, *Balance Quality and Vibration Levels for Fans*.

Moteurs

et électrique :

Le moteur doit être de type robuste avec des roulements à billes scellés et lubrifiés en permanence et doit être fourni à la tension, à la phase et à l'enceinte spécifiées.

Paliers

et de l'arbre :

Les roulements doivent être conçus et testés individuellement, spécifiquement pour les applications de traitement de l'air. La construction doit être de type à billes regraissables à usage intensif dans un boîtier à palier en fonte sélectionné pour une durée de vie minimale L50 supérieure 200 000 heures à la vitesse de fonctionnement maximale indiquée dans le catalogue. Les arbres des ventilateurs doivent être rectifiés et polis avec précision.

Entraînements et courroies :

Les courroies doivent être de type non statique, résistant à l'huile et à la chaleur. Les entraînements doivent être en fonte usinée avec précision, clavetés et solidement fixés aux arbres de la roue et du moteur. Les entraînements doivent être dimensionnés pour 150 % de la puissance du moteur installé. L'entraînement du moteur à pas variable doit être réglé en usine sur la plage de vitesse de rotation du ventilateur spécifiée.

Certifications :

Le ventilateur doit être homologué par Underwriters Laboratories (cULus 705), y compris l'homologation UL pour le Canada lorsque cela est spécifié dans la liste des ventilateurs. Le ventilateur doit porter le sceau d'évaluation certifié AMCA pour les performances acoustiques et aérauliques.

Options et

Accessoires :

Les accessoires optionnels doivent être installés en usine ou sur le terrain, selon les modalités suivantes détaillées dans les horaires des ventilateurs.

Garantie :

La garantie du fabricant s'applique pour une période d'un an. Voir le certificat de garantie pour détails.

Produit :

Le ventilateur doit être le modèle SQB fabriqué par Soler & Palau USA de Jacksonville, Floride, une division de Soler & Palau Ventilation Group.