

# Spécifications typiques

**Modèle :** SDB

**Description :** Le ventilateur doit être un ventilateur centrifuge à soufflage vers le bas, monté sur le toit, en aluminium filé et entraîné par courroie.

**Construction standard :**

Le ventilateur doit être soudé et boulonné à l'aide d'attaches résistantes à la corrosion. Les composants en aluminium filé sont fabriqués en aluminium de gros calibre et boulonnés à une structure de support en aluminium pour plus de rigidité et de solidité. La base en aluminium doit être munie de coins soudés en continu pour une résistance accrue et une protection maximale contre les fuites. La base du ventilateur est munie de trous de montage pré-perforés pour faciliter l'installation. La jupe de refoulement doit avoir un bourrelet roulé pour plus de solidité. Une gaine étanche intégrée doit être prévue à travers le capuchon de bordure et dans le compartiment du moteur pour faciliter les connexions de câblage. Le moteur, les paliers et les entraînements doivent être montés sur un support de moteur en acier de gros calibre, isolé de l'unité. La structure du moteur doit être équipée d'isolateurs de vibrations en néoprène afin de réduire les vibrations et le bruit. La base du moteur doit être réglable pour maintenir une tension correcte de la courroie.

Ces composants doivent être enfermés dans un compartiment étanche aux intempéries, séparé du flux d'air d'échappement et refroidi par de l'air isolé de l'échappement. Le ventilateur doit être équipé d'un grillage à oiseaux intégré et d'un interrupteur de déconnexion standard (à l'exception des unités équipées de moteurs à deux vitesses et antidéflagrants). Le ventilateur doit porter une plaque signalétique permanente indiquant le modèle et le numéro de série de l'unité pour une identification ultérieure. L'unité doit être testée en usine après l'assemblage.

La roue doit être centrifuge inclinée vers l'arrière, sans surcharge, construite en aluminium de gros calibre, avec un moyeu en aluminium ou en acier moulé et usiné avec précision. L'entrée de la roue doit chevaucher un cône d'entrée aérodynamique en aluminium filé profond pour offrir des performances optimales en matière d'air et de son. La roue doit être équilibrée dynamiquement conformément à la norme AMCA 204-96, *Balance Quality and Vibration Levels for Fans*.

Le moteur doit être du type à usage intensif, avec des roulements à billes scellés et lubrifiés en permanence, et doit être fourni à la tension, à la phase et à l'enceinte spécifiées.

**Roue :**

Les roulements doivent être conçus et testés individuellement pour être utilisés dans les applications de traitement de l'air. Les roulements doivent être du type à billes regraissables dans un boîtier à palier en fonte sélectionné pour une durée de vie minimale L50 supérieure à 200 000 heures à la vitesse de fonctionnement maximale indiquée dans le catalogue. Les arbres des ventilateurs doivent être rectifiés et polis avec précision.

**Moteurs et électriques :**

**Roulements et arbre :**

**Entraînements et****Courroies :**

Les courroies doivent être de type non statique, résistant à l'huile et à la chaleur. Les entraînements doivent être fonte usinée avec précision, clavetés et solidement fixés arbres de la roue et du moteur. Les entraînements doivent être dimensionnés pour 150 % de la puissance installée du moteur. La poulie du moteur à pas variable doit réglée en usine sur la plage de vitesses spécifiée pour le ventilateur.

**Options et****Accessoires :**

Les accessoires optionnels doivent être installés en usine ou sur site, comme indiqué dans les schémas des ventilateurs.

**Certifications :**

Le ventilateur doit être homologué par Underwriters Laboratories (cULus 705), y compris l'homologation UL pour le Canada lorsque cela est spécifié dans la liste des ventilateurs. Le ventilateur doit porter le sceau d'évaluation certifié AMCA pour les performances acoustiques et aérauliques.

**Garantie :**

La garantie du fabricant s'applique pour une période de 5 ans (boîtier, roulements, arbre et roue) et de 1 an (moteur). Voir le certificat de garantie pour plus de détails.

**Produit :**

Le ventilateur doit être le modèle SDB fabriqué par S&P USA, Jacksonville, FL, une division de Soler & Palau Ventilation Group.